

Die "Extreme" unter den PANEELtec Sandwichelementen!

Wahlweise PUR/PIR- oder XPS-Hartschaumkern (FCKW-/HFCKW-frei), beidseitig mit GFK-Polyesterlaminat-Deckschichten verklebt.

Die Gelcoatausrüstung sorgt für eine sehr gute UV-Stabilität. Eine Lackierung ist nicht notwendig.

Das stabile Paneel ist dank seines hohen Glasgehaltes geeignet für Anforderungen mit hohen mechanischen Eigenschaften und guter optischer Oberflächenbeschaffenheit.



Produktbeschreibung

Deckschicht außen: **PowerStar +** mit Gelcoat, extrem hoher Glasgehalt für höchste mechanische Festigkeit, Glasgehalt 59%, (bei 1,1 mm), Stärke: 0,8 mm, 1,1 mm, 1,5 mm

Kern: wahlweise PUR/PIR- oder XPS-Hartschaumkern

Deckschicht innen: wahlweise, eine Auswahl unserer verschiedenen Deckschichten finden Sie auf unserer Webseite

Standard Paneelformate

Länge: max. 12.000 mm
Breite: bis max. 3.300 mm
Stärke: ab ~25 mm bis max. ~50 mm, weitere auf Anfrage möglich

Paneeloptionen

Farben: verkehrsweiß, ähnlich RAL 9016, weitere RAL-Farben auf Anfrage (Mindestbestellmenge >500m²)
Einlagen: Holz, Alu, feuchtigkeitsstabiler Funktionswerkstoff nach Kundenzeichnung
Zuschnitt: unbesäumt oder auf Endformat zugeschnitten

Paneeleigenschaften

- extrem hoher Glasgehalt für höchste mechanische Festigkeiten
- geringere thermische Ausdehnung
- hochwertige Verklebung mit 2-K PUR-Klebesystem
- Anwendungstemperatur: -30°C/+75°C
- Oberflächenbeschaffenheit: UV stabil, überlackierbar, gut zu beschriften
- feuchtigkeitsunempfindlich, geringe Wasseraufnahme <5%
- Gewichtseinsparung gegenüber einem Standard GFK-Laminat von ~ 15% bei reduzierter GFK-Stärke

Anwendungen

Das Paneel für hoch strapazierte Aufbauten von Nutz-/Kühlfahrzeug- und Anhängerbau. Besonders geeignet als Paneele für Individual-/speziell Expeditionsfahrzeuge. Auch für industrielle Anwendungen wie Verkleidungen/Abdeckungen geeignet.

PANEELtec GmbH, An der Himmelsleiter 30, 98553 Schleusingen
Mail: info@paneeltec.de www.paneeltec.de