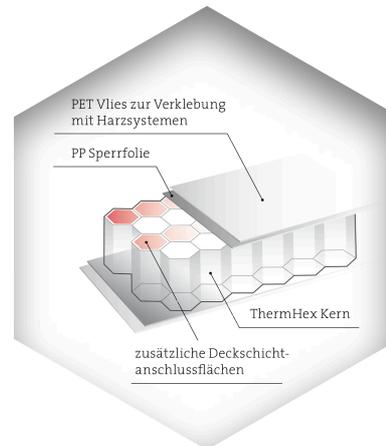


Wabenkerne - THPP60/80/120-FN

Das revolutionäre ThermHex Verfahren zur kontinuierlichen Wabenkernproduktion unterstützt die maximal kosteneffiziente Fertigung von Sandwichelementen. Mit dem patentierten EconCore Produktionsverfahren können die PP Wabenkerne nun erstmals in Endloslängen produziert werden.

Durch den geringen Materialeinsatz werden Rohstoffressourcen geschont und die CO₂-Belastung reduziert. ThermHex Wabenkerne sind standardmäßig mit einer Sperrfolie aus Polypropylen ausgestattet. Diese verhindert während der Verarbeitung das Eindringen von Harz in die Zellen und sichert so gleichförmige mechanische Eigenschaften im fertigen Bauteil. Gleichzeitig wird die Menge des eingesetzten Klebstoffs auf ein minimales Maß reduziert. Ebenfalls sind beidseitig standardmäßig PET-Vlieslagen aufgebracht, welche eine einfache Verklebung verschiedenster Decklagen mit allen gängigen Klebstoffsystemen ermöglichen.



Technische Daten

Prüfmerkmal Waben	THPP60-FN	THPP80-FN	THPP120-FN	Einheit	Norm
Abmessungen (BxL)	1.200 x 2.500	1.200 x 2.500	1.200 x 2.500	mm	
	(h) (c)	(h) (c)	(h) (c)		
Kernhöhe (h) & Zellweite (c)	18,0 9,6	6,0 4,0	3,5 3,0		
		8,0 / 10,0 8,0		mm	
		15,0 5,0			
		20,0 / 23,0 9,6			
Toleranzen					
Länge	+ 10 / - 1	+ 10 / - 1	+ 10 / - 1	mm	
Breite	+ 2 / - 1	+ 2 / - 1	+ 2 / - 1	mm	
Kernhöhe	± 0,3	± 0,3	± 0,3	mm	
Winkligkeit	± 0,2 °	± 0,2 °	± 0,2 °		
Dichte					
Dichte	60 - 70	80 - 90	120 - 130	kg/m ³	
Oberflächenveredelung	Typ FN / 50µm Polypropylen Film / 40 g/m ² Polyester Vlies				
Materialeigenschaften					
Druckfestigkeit	0,6 (87 Psi)	1,2 (174 Psi)	1,6 (232 Psi)	MPa	ASTM C365-57
Druckmodul	15 (2.176 Psi)	40 (5.800 Psi)	20 (2.900 Psi)	MPa	ASTM C365-57
Schubfestigkeit (L-W)	0,4 - 0,2 (58 - 29 Psi)	0,5 - 0,3 (73 - 44 Psi)	0,5 - 0,3 (73 - 44 Psi)	MPa	ASTM C273-61
Schubmodul (L-W)	14 - 5 (2.030 - 750 Psi)	15 - 6 (2.176 - 870 Psi)	15 - 6 (2.176 - 870 Psi)	MPa	ASTM C273-61
Temperaturbereich für die Verarbeitung und Anwendung	- 30 bis + 80 kurzzeitig bis + 140	- 30 bis + 80 kurzzeitig bis + 140	- 30 bis + 80 kurzzeitig bis + 140	°C	
Wärmeleitfähigkeit	0,060	0,065	0,065	W/(m·K)	
Brandbeständigkeit	Normal entflammbar. (Baustoffklasse B2 nach DIN 4102-1, bzw. D nach EU Norm) Mit entsprechenden Decklagen kann im Sandwichbauteil eine höhere Brandbeständigkeit erlangt werden.				
Chemikalienbeständigkeit	Hervorragende Beständigkeit gegen Wasser, viele Säuren und Basen sowie gelöste Salze.				
Beständigkeit gegen UV-Strahlung	Längere Beständigkeit gegen UV Strahlung wird durch entsprechende Decklagen in Sandwichbauteilen erreicht.				

MÄNGELHAFTUNG

Alle Angaben in dieser Druckschrift basieren auf derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen.

Die Angaben in dieser Druckschrift und Erklärungen der ThermHex Waben GmbH im Zusammenhang mit dieser Druckschrift stellen keine Übernahme einer Garantie dar. Garantieerklärungen bedürfen zu ihrer Wirksamkeit der gesonderten ausdrücklichen schriftlichen Erklärung der ThermHex Waben GmbH. Wir behalten uns das Recht zur Anpassung des Produktes an den technischen Fortschritt und an neue Entwicklungen vor. Für Anfragen stehen wir gerne zur Verfügung, auch bezüglich etwaiger spezieller Anwendungsproblematiken. Unterliegt die Anwendung, für die unsere Produkte herangezogen werden, einer behördlichen Genehmigungspflicht, so ist der Anwender für die Erlangung dieser Genehmigungen verantwortlich.

Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, insbesondere auch bezüglich einer etwaigen Mangelhaftung. Soweit Ihnen diese AGB noch nicht vorliegen, senden wir Ihnen diese gerne auf Anforderung zu.